

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Pour plus d'information, contacter :

Nom : Joao Prado

Téléphone : +49 4407 972237 (Anglais impératif)

E-mail: joao.prado@dynapac.com

Ou votre commercial de région

Septembre 2022

Finisseur DYNAPAC eCity – Continuation du programme Z.ERA Chargez et changez la façon dont vous voyez les finisseurs

Les centres-villes représentent 60 % des émissions mondiales de gaz à effet de serre. Cela conduit les décideurs politiques internationaux et gouvernementaux à mettre en œuvre des réglementations de plus en plus restrictives concernant la réduction des émissions gaz à effet de serre et de l'empreinte carbone en ville. Pour accompagner le mouvement vers l'électrification complète des finisseurs, nous avons créé le Dynapac SD1800We. Exemple des mutations à venir, il contribuera à ouvrir la voie vers une nouvelle ère de machines plus respectueuses de l'environnement et de chantier plus propres. Le voyage vers l'électrification n'en est qu'à son commencement.

Un finisseur polyvalent et économe en ressources

Les développements récents de la mobilité électrique ont montré que la nouvelle génération d'équipements sur batteries électriques peut rivaliser avec leurs homologues conventionnels fonctionnant aux combustibles fossiles. Le **SD1800We** ne fait pas exception. Son nouvel entraînement électrique est doté d'un moteur synchrone à aimants permanents (PMSM) triphasé à haut rendement qui fournit 55 kW de puissance au système hydraulique (table, traction).

En termes d'autonomie de pose, et selon le type de travail, l'application et l'intensité du cycle de travail, le **SD1800We** offre jusqu'à quatre heures de performances robustes avec une seule charge. La charge est réalisée avec une prise de type 2 conforme CE fournie pour 400V, 6-32A, 1.422.0kW AC.

La recharge se fait via un boîtier mural ou une borne de recharge. Le **SD1800We** peut également être chargé à l'aide d'un type 2 AC ou CCS2 DC. Selon l'état de la batterie (température, cycles de batterie), la charge prend environ 3 heures pour passer de 5% à 80% à 400V 22kW (AC) - borne de charge standard et 40 min pour passer de 5% à 80% @ 80kW (DC) – borne de charge haute puissance. Et si la charge pendant le travail n'est pas possible, on peut préchauffer la table avec le chargeur (avec Type 2 AC ou CCS2 DC) en attendant l'arrivée de l'enrobé, préservant ainsi le niveau de la batterie.

Dynapac

Dynapac Compaction Equipment AB
Box 504 / Industriv. 2
SE-371 23 Karlskrona, Sweden

Tel: +46 (0) 455 30 60 00
Fax: +46 (0) 455 30 60 30
www.dynapac.com

Dynapac GmbH
Ammerländer Str. 93
Wardenburg, Germany

Tel: +49 (0) 44 07 972 0
Fax: +49 (0) 4407 972 228
www.dynapac.com

Puissance et performances

Le **SD1800We** est similaire dans sa construction et ses performances à son frère à moteur à combustion interne diesel. Le modèle électrique offre une capacité de pose jusqu'à 350 t/h et peut poser **jusqu'à 4,1m** avec la table déployée. Les composants électriques haute tension tels que la batterie, l'onduleur, le convertisseur DC/DC, le moteur électrique sont connectés à un système à haute efficacité refroidi par eau. Il se compose d'une pompe à chaleur bidirectionnelle avec un compresseur haute tension. Le **SD1800We** peut fonctionner ainsi dans les conditions les plus exigeantes.

Électrifier la voie à suivre

Nous prévoyons l'électrification de tous nos finisseurs de type Urbain. Le **SD1800We** à roues sera le premier modèle introduit sur le marché, suivi peu après par la variante à chenilles.

Conçu en collaboration

Le **SD1800We** est conçu en collaboration avec SUNCAR HK. SUNCAR, leader de l'électrification des engins de chantier basé en Suisse. Le **SD1800We** sera assemblé sur le site de production de Dynapac en Allemagne.

Le finisseur eCity fait partie du programme Z.ERA de Dynapac qui rassemble toutes les actions de transformations de Dynapac vers un monde neutre en émissions en évoluant vers des moteurs sans combustibles fossiles comme les carburants alternatifs, les moteurs alimentés par batterie et les solutions d'alimentation en hydrogène.

Dynapac est l'un des principaux fabricants de rouleaux de sol et d'enrobés, d'équipements de compactage léger et de finisseurs de haute technologie, engagé à renforcer les performances de ses clients en étant un partenaire sur la route. Dynapac est représenté dans le monde entier via ses bureaux régionaux de vente et de service et coopère avec un réseau de distribution étendu et professionnel. Basée à Wardenburg, en Allemagne, Dynapac possède des sites de production en Europe, en Amérique du Sud et en Asie. Dynapac fait partie du Groupe FAYAT.

Dynapac

Dynapac Compaction Equipment AB
Box 504 / Industriv. 2
SE-371 23 Karlskrona, Sweden

Tel: +46 (0) 455 30 60 00
Fax: +46 (0) 455 30 60 30
www.dynapac.com

Dynapac GmbH
Ammerländer Str. 93
Wardenburg, Germany

Tel: +49 (0) 44 07 972 0
Fax: +49 (0) 4407 972 228
www.dynapac.com